

**Garant****Tepelný upínač s čelními chladícími tryskami, HSK-A 63 A = 130, Ø upnutí D1: 18mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	308196 18
GTIN	4045197646569
Třída artiklu	31A

**Popis****Provedení:**

Integrované délkové nastavení nástrojů od Ø upínání D<sub>1</sub> 6 mm (přestavení 10 mm).

Od Ø upínání D<sub>1</sub> 6 mm se závitovými otvory pro vyvažovací šrouby.

- **Žáruvzdorná ocel.**
- **Vel. 3 – 5 pro tvrdokov, od vel. 6 pro HSS a tvrdokov.**
- **S otvorem pro čip RFID / Balluff.**

S **čelními chladícími tryskami** a uzavíratelnými závit. Ø D1: 3 mm, 4 mm, 5 mm nelze uzavřít.

**GARANT:** Funkční plochy HSK opracované. **Všechny stopky na tvrdo přesoustružené (klidný chod!).**

**Použití:**

- **K upínání fréz a vrtáků s válcovou stopkou v toleranci h6.**
- **Vhodné pro indukční, kontaktní a horkovzdušné smršťovací přístroje.**

**Rozsah dodávky:**

U pouzder s nastavením délky včetně šroubu délkového nastavení (od Ø upínání D<sub>1</sub> 6 mm).

**Zvláštní příslušenství:**

Trubička pro vnitřní kapalinu č. 309880, nástrčný klíč č. 309890, prodloužení smršťovacího pouzdra č. 302410 – 302416. Smršťovací přístroje č. 354210 – 354450, sada vyvažovacích šroubů č. 309906 180.

**Technický popis**

Ø D <sub>2</sub>	33 mm
------------------	-------

Upínací Ø D <sub>1</sub>	18 mm
Délka vyložení rozměr A	130 mm
Vnější Ø D	42 mm
Otvor chladicího kanálu	Zamykatelné
Upnutí	HSK-A 63 A = 130
Norma pro upínání	DIN 69893
Norma pro upínání	ISO 12164-1
Tvar	A
Kvalita vyvážení G při otáčkách	G 2,5 při 25000 min <sup>-1</sup>
Obvodová házivost	≤ 3 µm
Strategie obrábění	HPC
Strategie obrábění	HSC
Druh produktu	Tepelný upínací trn

## Příslušenství

Vyměnitelný kotouč pro cívkuSU1 Pro Ø upínání 12-20 mm	354240 12-20
Chladicí jednotka Typ CU1	354215 CU1
Skříň	354290
Smršťovací přístroj Typ SU1	354210 SU1
Adaptér chlazení dlouhý4,5° Pro Ø upínání 16,1-22 mm	354236 16,1-22
Adaptér chlazení krátký4,5° Pro Ø upínání 16,1-22 mm	354235 16,1-22