

**Garant**

**Tepelný upínač s čelními chladícími tryskami, HSK-A 100 krátký, Ø upnutí D<sub>1</sub>: 16mm**

**Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 308277 16     |
| GTIN           | 4045197291424 |
| Třída artiklu  | 31A           |

**Popis****Provedení:**

Integrované délkové nastavení nástrojů od Ø upínání D<sub>1</sub> 6 mm (přestavení 10 mm).

Od Ø upínání D<sub>1</sub> 6 mm se závitovými otvory pro vyvažovací šrouby.

- **Žáruvzdorná ocel.**
- **Vel. 3 – 5 pro tvrdokov, od vel. 6 pro HSS a tvrdokov.**
- **S otvorem pro čip RFID / Balluff.**

**GARANT:** Funkční plochy HSK opracované. **Všechny stopky na tvrdo přesoustružené (klidný chod!).**

**S otvory pro přívod chlazení** a uzavíratelnými závity.

**Použití:**

- **K upínání fréz a vrtáků s válcovou stopkou v toleranci h6.**
- **Vhodné pro indukční, kontaktní a horkovzdušné smršťovací přístroje.**

**Rozsah dodávky:**

U pouzder s nastavením délky včetně šroubu délkového nastavení (od Ø upínání D<sub>1</sub> 6 mm).

**Zvláštní příslušenství:**

Trubička pro vnitřní kapalinu č. 309880, nástrčný klíč č. 309890, prodloužení smršťovacího pouzdra č. 302410 – 302416. Smršťovací přístroje č. 354210 – 354450, sada vyvažovacích šroubů č. 309906 180.

**Technický popis**

|                  |       |
|------------------|-------|
| Ø D <sub>2</sub> | 27 mm |
|------------------|-------|

|                                 |                                   |
|---------------------------------|-----------------------------------|
| Délka vyložení rozměr A         | 100 mm                            |
| Upínací Ø D <sub>1</sub>        | 16 mm                             |
| Vnější Ø D                      | 34 mm                             |
| Otvor chladicího kanálu         | Zamykatelné                       |
| Upnutí                          | HSK-A 100 krátký                  |
| Norma pro upínání               | ISO 12164-1                       |
| Norma pro upínání               | DIN 69893                         |
| Tvar                            | A                                 |
| Kvalita vyvážení G při otáčkách | G 2,5 při 25000 min <sup>-1</sup> |
| Obvodová házivost               | ≤ 3 µm                            |
| Strategie obrábění              | HPC                               |
| Strategie obrábění              | HSC                               |
| Druh produktu                   | Tepelný upínací trn               |

## Příslušenství

|                                                        |                |
|--------------------------------------------------------|----------------|
| Chladicí jednotka Typ CU1                              | 354215 CU1     |
| Adaptér chlazení dlouhý4,5° Pro Ø upínání 12,1-16 mm   | 354236 12,1-16 |
| Smršťovací přístroj Typ SU1                            | 354210 SU1     |
| Adaptér chlazení krátký4,5° Pro Ø upínání 12,1-16 mm   | 354235 12,1-16 |
| Vyměnitelný kotouč pro cívkuSU1 Pro Ø upínání 12-20 mm | 354240 12-20   |
| Skříň                                                  | 354290         |