



Tepelný upínač, HSK-A 100 krátký, Ø upnutí D1: 18mm



Údaje o objednávce

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 308268 18 |
| GTIN | 2050001690500 |
| Třída artiklu | 33W |

Popis

Provedení:

Integrované délkové nastavení nástrojů od Ø upínání D₁ 6 mm (přestavení 10 mm).
Od Ø upínání D₁ 6 mm se závitovými otvory pro vyvažovací šrouby.

- **Žáruvzdorná ocel.**
- **Vel. 3 – 5 pro tvrdokov, od vel. 6 pro HSS a tvrdokov.**
- **S otvorem pro čip RFID / Balluff.**

Použití:

- **K upínání fréz a vrtáků s válcovou stopkou v toleranci h6.**
- **Vhodné pro indukční, kontaktní a horkovzdušné smršťovací přístroje.**

Rozsah dodávky:

U pouzder s nastavením délky včetně šroubu délkového nastavení (od Ø upínání D₁ 6 mm).

Zvláštní příslušenství:

Trubička pro vnitřní kapalinu č. 309880, nástrčný klíč č. 309890, prodloužení smršťovacího pouzdra č. 302410 – 302416. Smršťovací přístroje č. 354210 – 354450, sada vyvažovacích šroubů č. 309906 180.

Technický popis

| | |
|--------------------------|--------|
| Ø D ₂ | 33 mm |
| Upínací Ø D ₁ | 18 mm |
| Délka vyložení rozměr A | 100 mm |
| Vnější Ø D | 44 mm |

| | |
|---------------------------------|-----------------------------------|
| Upnutí | HSK-A 100 krátký |
| Norma pro upínání | DIN 69893 |
| Norma pro upínání | ISO 12164-1 |
| Tvar | A |
| Kvalita vyvážení G při otáčkách | G 2,5 při 25000 min ⁻¹ |
| Obvodová házivost | ≤ 3 μm |
| Strategie obrábění | HPC |
| Strategie obrábění | HSC |
| Druh produktu | Tepelný upínací trn |

Příslušenství

| | |
|--|----------------|
| Chladicí jednotka Typ CU1 | 354215 CU1 |
| Smršťovací přístroj Typ SU1 | 354210 SU1 |
| Vyměnitelný kotouč pro cívkuSU1 Pro Ø upínání 12-20 mm | 354240 12-20 |
| Skříň | 354290 |
| Adaptér chlazení dlouhý4,5° Pro Ø upínání 16,1-22 mm | 354236 16,1-22 |
| Adaptér chlazení krátký4,5° Pro Ø upínání 16,1-22 mm | 354235 16,1-22 |