

**Garant****TK HPC mikrovrták, TiAlN, Ø DC +0,004: 0,2mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	121220 0,2
GTIN	4045197263919
Třída artiklu	11E

**Popis****Provedení:**

Vysokovýkonný miniaturní vrták **se zvláště dlouhou spirálou**. Ø stopky 3 h6 pro smršťovací upínače. Vysoká přesnost obvodové házivosti a přesný výbrus pro **použití v rozsahu HPC u ocelí**.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický popis**

Délka drážky pro třísky $L_c$	3,5 mm
Posuv $f$ v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm/ot,
Tolerance stopky	h6
Počet břitů $Z$	2
Jmenovitý Ø $D_c$	0,2 mm
Tolerance jmenovitý Ø	0 / 0,004
Ø stopky $D_s$	3 mm
Celková délka $L$	38 mm
Norma	Výrobní norma
Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	3,2 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK

Typ	N
Vrcholový úhel	130 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h6
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	200 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	140 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	140 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	35 m/min	P
Ocel < 55 HRC	omezené použití	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	20 m/min	S
GG(G)	vhodný	90 m/min	K
CuZn	vhodný	140 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	omezené použití		

