Garant

TK HPC mikrovrták, TiAlN, ⌀ DC +0,004: 0,4mm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	121220 0,4
GTIN	4045197264213
Třída artiklu	11E

Popis

Provedení:
Vysokovýkonný miniaturní vrták **se zvláště dlouhou spirálou.** ⌀ stopky 3 h6 pro smršťovací upínače.Vysoká přesnost obvodové házivosti a přesný výbrus pro **použití v rozsahu HPC u ocelí.**
Upozornění:
Délka drážky pro třísky $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$.

Technický popis

Délka drážky pro třísky L_c	7 mm
Posuv f v oceli < 1100 N/mm^2	0,01 mm/ot,
Počet břitů Z	2
Jmenovitý ⌀ D_C	0,4 mm
Tolerance stopky	h6
Tolerance jmenovitý ⌀	0 / 0,004
⌀ stopky D_s	3 mm
Celková délka L	38 mm
Norma	Výrobní norma
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	6,4 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK

Typ	N
Vrcholový úhel	130 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h6
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	200 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	140 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	140 m/min	N
Ocel < 500 N/mm²	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 750 N/mm²	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm²	vhodný	55 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	35 m/min	P
Ocel < 55 HRC	omezené použití	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm²	vhodný	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	vhodný	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	vhodný	20 m/min	S
GG(G)	vhodný	90 m/min	K
CuZn	vhodný	140 m/min	N
Uni	vhodný		
mokré max.	vhodný		
suché	omezené použití		