

Garant**TK HPC mikrovrták, TiAlN, Ø DC +0,004: 0,5mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 121220 0,5 |
| GTIN | 4045197264237 |
| Třída artiklu | 11E |

Popis**Provedení:**

Vysokovýkonný miniaturní vrták **se zvláště dlouhou spirálou**. Ø stopky 3 h6 pro smršťovací upínače. Vysoká přesnost obvodové házivosti a přesný výbrus pro **použití v rozsahu HPC u ocelí**.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický popis

| | |
|--|---------------|
| Počet břitů Z | 2 |
| Jmenovitý Ø D _c | 0,5 mm |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm ² | 0,02 mm/ot, |
| Tolerance stopky | h6 |
| Délka drážky pro třísky L _c | 7 mm |
| Tolerance jmenovitý Ø | 0 / 0,004 |
| Ø stopky D _s | 3 mm |
| Celková délka L | 38 mm |
| Norma | Výrobní norma |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂ | 6,3 mm |
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | TK |

| | |
|--------------------|---------------------|
| Typ | N |
| Vrcholový úhel | 130 stupeň |
| Stopka | Válcová stopka s h6 |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Strategie obrábění | HPC |
| Semi-standardní | ano |
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Spirálový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník, plasty | omezené použití | 200 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 140 m/min | N |
| Al > 10% Si | omezené použití | 140 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 70 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 70 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 70 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 55 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 35 m/min | P |
| Ocel < 55 HRC | omezené použití | 25 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 30 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | vhodný | 20 m/min | S |
| GG(G) | vhodný | 90 m/min | K |
| CuZn | vhodný | 140 m/min | N |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |
| suché | omezené použití | | |

