

**Garant****Krátký vrták HSS-E FS, bez povlaku, Ø DC h8: 2,9mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	113020 2,9
GTIN	4045197002051
Třída artiklu	11B

**Popis****Provedení:**

Zvláště **robustní a stabilní** díky **zesílenému jádru**.

Profil broušený, s vysokou přesností obvodové házivosti.

Drážky lesklé, fazetky nitridované.

S výbrusem špičky ve tvaru C do 3,9 mm, tvar S (speciální) od 4 mm.

**Výhoda:**

**Ideální pro vrtání otvorů s malou hloubkou (cca 2 – 4×D)** na NC strojích a automatech.

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Technický popis**

Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/ot,
Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>	16 mm
Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	2,9 mm
Počet břitů Z	2
Tolerance jmenovitý Ø	h8
Ø stopky D <sub>s</sub>	2,9 mm
Celková délka L	46 mm
Norma	DIN 1897
Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub>	11,7 mm
Vrcholový úhel	135 stupeň

Stopka	válcová stopka
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS E
Typ	FS
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	70 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	45 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	P
GG(G)	vhodný	25 m/min	K
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		