

HOLEX**TK vrták HOLEX Pro Steel válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. palce): 17,8****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122501 17,8
GTIN	4045197825346
Třída artiklu	12F

Popis**Provedení:**

Přímé hlavní břity a **speciální profil drážek** zajišťují dobrý odvod třísek. Robustní geometrie břitů zajišťuje procesně spolehlivé vysoce výkonné vrtání.

Rozsáhlé možnosti použití v ocelových materiálech díky kombinaci houževnatého tvrdokovu s velmi jemným jádrem a povlaku mimořádně odolného proti opotřebení.

Do Ø 1,9 s výbrusem 4 ploch, od Ø 2 s kuželovým výbrusem.

Zesílené jádro a speciální výbrus špičky – díky tomu má příčný břit **vyšokou přesnost středění**. **Přímé hlavní břity** s jemným zaoblením hran v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky**.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Provedení HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: objednávejte s č. **122502**.

Typ **HE**: objednávejte s č. **122503**.

Norma: DIN 6537 K

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Počet břitů Z: 2

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 : 46,3 mm

Celková délka L: 123 mm

Ø stopky D_s : 18 mm

Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,28 mm/ot,

Technický popis

Počet břitů Z	2
---------------	---

Jmenovitý $\varnothing D_c$	17,8 mm
Celková délka L	123 mm
\varnothing stopky D_s	18 mm
Tolerance jmenovitý \varnothing	h7
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	46,3 mm
Posuv f v oceli < 900 N/mm ²	0,28 mm/ot,
Délka drážky pro třísky L_c	73 mm
Norma	DIN 6537 K
Řada	HOLEX Pro Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	4×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	115 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	105 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	85 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	25 m/min	M

GG	vhodný	90 m/min	K
GGG	vhodný	55 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suchý	vhodný		