



## TK vrták HOLEX Pro Steel válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. palce): 10,2



### Údaje o objednávce

Artikové číslo	122776 10,2
GTIN	4045197827838
Třída artiklu	12F

### Popis

#### Provedení:

**Přímé hlavní břity a speciální profil drážek** zajišťují dobrý odvod třísek. Robustní geometrie břitů zajišťuje procesně spolehlivé vysoce výkonné vrtání. Rozsáhlé možnosti použití v ocelových materiálech díky kombinaci houževnatého tvrdokovu s velmi jemným jádrem a povlaku mimořádně odolného proti opotřebení.

Do Ø 1,9 s výbrusem 4 ploch, od Ø 2 s kuželovým výbrusem.

#### Upozornění:

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Provedení HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: objednávejte s č. **122777**.

Typ **HE**: objednávejte s č. **122778**.

Norma: DIN 6537

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Počet břitů Z: 2

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Doporučená maximální hloubka vrtání  $L_2$ : 55,7 mm

Celková délka L: 118 mm

Ø stopky  $D_s$ : 12 mm

Posuv  $f$  v oceli  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,22 mm/ot,

### Technický popis

Tolerance jmenovitý Ø	h7
Délka drážky pro třísky $L_c$	71 mm
Počet břitů Z	2

Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	55,7 mm
Jmenovitý $\varnothing D_c$	10,2 mm
Celková délka L	118 mm
Norma	DIN 6537
$\varnothing$ stopky $D_s$	12 mm
Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,22 mm/ot,
Řada	HOLEX Pro Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	6×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	250 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	200 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	160 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	125 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	115 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	95 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	30 m/min	M
GG	vhodný	100 m/min	K
GGG	vhodný	65 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		