

**Garant****Krátký vrták HSS-E FS, bez povlaku, Ø DC h8: 6,9mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 113020 6,9    |
| GTIN           | 4045197002471 |
| Třída artiklu  | 11B           |

**Popis****Provedení:**

Zvláště **robustní a stabilní** díky **zesílenému jádru**.

Profil broušený, s vysokou přesností obvodové házivosti.

Drážky lesklé, fazetky nitridované.

S výbrusem špičky ve tvaru C do 3,9 mm, tvar S (speciální) od 4 mm.

**Výhoda:**

**Ideální pro vrtání otvorů s malou hloubkou (cca 2 – 4×D)** na NC strojích a automatech.

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Technický popis**

|   |             |
|---|-------------|
| Délka drážky pro třísky $L_c$             | 34 mm       |
| Posuv $f$ v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$  | 0,07 mm/ot, |
| Jmenovitý Ø $D_c$                         | 6,9 mm      |
| Počet břitů $Z$                           | 2           |
| Tolerance jmenovitý Ø                     | h8          |
| Ø stopky $D_s$                            | 6,9 mm      |
| Celková délka $L$                         | 74 mm       |
| Norma                                     | DIN 1897    |
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 23,7 mm     |
| Vrcholový úhel                            | 135 stupeň  |

|                        |                 |
|------------------------|-----------------|
| Stopka                 | válcová stopka  |
| Povlak                 | bez povlaku     |
| Řezný materiál         | HSS E           |
| Typ                    | FS              |
| Úhel sklonu šroubovice | 38 stupeň       |
| Vnitřní chlazení       | ne              |
| Barevný kroužek        | bez             |
| Druh produktu          | Spirálový vrták |

### Údaje o uživateli

|                              | Použití | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|------------------------------|---------|----------------|---------|
| Hliník, plasty               | vhodný  | 70 m/min       | N       |
| Hliník (krátké třísky)       | vhodný  | 45 m/min       | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup> | vhodný  | 40 m/min       | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup> | vhodný  | 30 m/min       | P       |
| GG(G)                        | vhodný  | 25 m/min       | K       |
| Olej                         | vhodný  |                |         |
| mokrý max.                   | vhodný  |                |         |