



## TK vrták Weldon HOLEX Pro Steel DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. palce): 11,5



### Údaje o objednávce

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122502 11,5   |
| GTIN           | 4045197831262 |
| Třída artiklu  | 12F           |

### Popis

#### Provedení:

**Přímé hlavní břity** a **speciální profil drážek** zajišťují dobrý odvod třísek. Robustní geometrie břitů zajišťuje procesně spolehlivé vysoce výkonné vrtání.

Rozsáhlé možnosti použití v ocelových materiálech díky kombinaci houževnatého tvrdokovu s ultrajemným zrnem a povlaku velmi odolného proti opotřebení.

#### Upozornění:

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Norma: DIN 6537 K

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Počet břitů Z: 2

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Doporučená maximální hloubka vrtání  $L_2$ : 37,8 mm

Celková délka L: 102 mm

Ø stopky  $D_s$ : 12 mm

Posuv f v oceli < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,22 mm/ot,

### Technický popis

|   |             |
|---|-------------|
| Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>   | 0,22 mm/ot, |
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 37,8 mm     |
| Jmenovitý Ø $D_c$                         | 11,5 mm     |
| Celková délka L                           | 102 mm      |
| Počet břitů Z                             | 2           |

|                                   |                  |
|-----------------------------------|------------------|
| Délka drážky pro třísky $L_c$     | 55 mm            |
| Tolerance jmenovitý $\varnothing$ | h7               |
| Norma                             | DIN 6537 K       |
| $\varnothing$ stopky $D_s$        | 12 mm            |
| Řada                              | HOLEX Pro        |
| Povlak                            | TiAlN            |
| Řezný materiál                    | TK               |
| Provedení                         | 4xD              |
| Vrcholový úhel                    | 140 stupeň       |
| Stopka                            | DIN 6535 HB s h6 |
| Vnitřní chlazení                  | ne               |
| Strategie obrábění                | HPC              |
| Semi-standardní                   | ano              |
| Barevný kroužek                   | zelená           |
| Druh produktu                     | Spirálový vrták  |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | $V_c$     | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 115 m/min | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 105 m/min | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 85 m/min  | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 80 m/min  | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 60 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 30 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 25 m/min  | M       |
| GG                            | vhodný          | 90 m/min  | K       |
| GGG                           | vhodný          | 55 m/min  | K       |
| mokrý max.                    | vhodný          |           |         |
| suché                         | vhodný          |           |         |

