

HOLEX**TK vrták Weldon HOLEX Pro Steel DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. palce): 3,7****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122507 3,7
GTIN	4045197831729
Třída artiklu	12F

Popis**Provedení:**

Přímé hlavní břity a speciální profil drážek zajišťují dobrý odvod třísek. Robustní geometrie břitů zajišťuje procesně spolehlivé vysoce výkonné vrtání.

Rozsáhlé možnosti použití v ocelových materiálech díky kombinaci houževnatého tvrdokovu s ultrajemným zrnem a povlaku velmi odolného proti opotřebení.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Norma: DIN 6537 K

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Počet břitů Z: 2

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 : 14,5 mm

Celková délka L: 62 mm

Ø stopky D_s : 6 mm

Posuv f v oceli < 900 N/mm²: 0,11 mm/ot,

Technický popis

Jmenovitý Ø D_c	3,7 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	14,5 mm
Počet břitů Z	2
Norma	DIN 6537 K
Celková délka L	62 mm

Délka drážky pro třísky L_c	20 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm/ot,
Řada	HOLEX Pro Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	4xD
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	250 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	200 m/min	N
Al $> 10\% \text{ Si}$	omezené použití	160 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	125 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	115 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	95 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	90 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	vhodný	65 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	35 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	30 m/min	M
GG	vhodný	100 m/min	K
G GG	vhodný	65 m/min	K

Uni	vhodný
mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný