HOLEX

TK vrták HOLEX Pro Steel válcová stopka DIN 6535 HB, TiAlN, ∅ DC h7 (mm resp. palce): 8,6

Údaje o objednávce

Artikové číslo	122507 8,6
GTIN	4045197832214
Třída artiklu	12F

Popis

Provedení:
Přímé hlavní břity a **speciální profil drážek** zajišťují dobrý odvod třísek. Robustní geometrie břitů zajišťuje procesně spolehlivé vysoce výkonné vrtání.
Rozsáhlé možnosti použití v ocelových materiálech díky kombinaci houževnatého tvrdokovu s ultrajemným zrnem a povlaku velmi odolného proti opotřebení.
Upozornění:
Délka drážky pro třísky $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.

Technický popis

Norma	DIN 6537 K
Celková délka L	89 mm
Délka drážky pro třísky L_c	47 mm
Jmenovitý ∅ D_C	8,6 mm
Tolerance jmenovitý ∅	h7
Posuv f v oceli < 900 N/mm^2	0,2 mm/ot,
Počet břitů Z	2
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	34,1 mm
∅ stopky D_s	10 mm
Řada	Pro Steel
Povlak	TiAlN

Řezný materiál	TK
Provedení	4×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	250 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	200 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	160 m/min	N
Ocel < 500 N/mm²	vhodný	125 m/min	P
Ocel < 750 N/mm²	vhodný	115 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	95 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm²	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	vhodný	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	omezené použití	30 m/min	M
GG	vhodný	100 m/min	K
GGG	vhodný	65 m/min	K
Uni	vhodný		
mokré max.	vhodný		
mokré min.	vhodný		