

**HOLEX****TK vrták Weldon HOLEX Pro Steel DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. palce): 10,1****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122507 10,1   |
| GTIN           | 4045197832368 |
| Třída artiklu  | 12F           |

**Popis****Provedení:**

**Přímé hlavní břity a speciální profil drážek** zajišťují dobrý odvod třísek. Robustní geometrie břitů zajišťuje procesně spolehlivé vysoce výkonné vrtání.

Rozsáhlé možnosti použití v ocelových materiálech díky kombinaci houževnatého tvrdokovu s ultrajemným zrnem a povlaku velmi odolného proti opotřebení.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Norma: DIN 6537 K

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Počet břitů Z: 2

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Doporučená maximální hloubka vrtání  $L_2$ : 39,9 mm

Celková délka L: 102 mm

Ø stopky  $D_s$ : 12 mm

Posuv f v oceli < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,22 mm/ot,

**Technický popis**

|   |             |
|---|-------------|
| Norma                                     | DIN 6537 K  |
| Ø stopky $D_s$                            | 12 mm       |
| Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>   | 0,22 mm/ot, |
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 39,9 mm     |
| Jmenovitý Ø $D_c$                         | 10,1 mm     |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Počet břitů Z                          | 2                  |
| Celková délka L                        | 102 mm             |
| Tolerance jmenovitý Ø                  | h7                 |
| Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub> | 55 mm              |
| Řada                                   | HOLEX Pro Steel    |
| Povlak                                 | TiAlN              |
| Řezný materiál                         | TK                 |
| Provedení                              | 4xD                |
| Vrcholový úhel                         | 140 stupeň         |
| Stopka                                 | DIN 6535 HB s h6   |
| Vnitřní chlazení                       | ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění                     | HPC                |
| Semi-standardní                        | ano                |
| Barevný kroužek                        | zelená             |
| Druh produktu                          | Spirálový vrták    |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník, plasty                | omezené použití | 250 m/min      | N       |
| Hliník (krátké třísky)        | omezené použití | 200 m/min      | N       |
| Al > 10% Si                   | omezené použití | 160 m/min      | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 125 m/min      | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 115 m/min      | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 95 m/min       | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 90 m/min       | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 65 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 35 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 30 m/min       | M       |
| GG                            | vhodný          | 100 m/min      | K       |

|            |        |          |   |
|------------|--------|----------|---|
| GGG        | vhodný | 65 m/min | K |
| Uni        | vhodný |          |   |
| mokrý max. | vhodný |          |   |
| mokrý min. | vhodný |          |   |