HOLEX

# TK vrták HOLEX Pro Steel válcová stopka DIN 6535 HB, TiAlN, ∅ DC h7 (mm resp. palce): 8,1

## Údaje o objednávce

| | |
|---|---|
| Artikové číslo | 122777 8,1 |
| GTIN | 4045197833433 |
| Třída artiklu | 12F |

## Popis

**Provedení:**
**HOLEX Pro Steel:**
**Přímé hlavní břity** a **speciální profil drážek** zajišťují dobrý odvod třísek. Robustní geometrie břitů zajišťuje procesně spolehlivé vysoce výkonné vrtání. Rozsáhlé možnosti použití v ocelových materiálech díky kombinaci houževnatého tvrdokovu s ultra jemným jádrem a povlaku mimořádně odolného proti opotřebení.
**Upozornění:**
Délka drážky pro třísky $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.

## Technický popis

| | |
|---|---|
| Celková délka L | 103 mm |
| Tolerance jmenovitý ∅ | h7 |
| Délka drážky pro třísky $L_c$ | 61 mm |
| Posuv f v oceli < 900 N/mm$^2$ | 0,2 mm/ot, |
| Počet břitů Z | 2 |
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 48,9 mm |
| ∅ stopky $D_s$ | 10 mm |
| Jmenovitý ∅ $D_C$ | 8,1 mm |
| Norma | DIN 6537 |
| Řada | Pro Steel |

| | |
|---|---|
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | TK |
| Provedení | 6×D |
| Vrcholový úhel | 140 stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Vnitřní chlazení | Ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění | HPC |
| Semi-standardní | ano |
| Barevný kroužek | zelená |
| Druh produktu | Spirálový vrták |

## Údaje o uživateli

| | Použití | $V_c$ | Kód ISO |
|---|---|---|---|
| Hliník, plasty | omezené použití | 250 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 200 m/min | N |
| Al > 10% Si | omezené použití | 160 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm² | vhodný | 125 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm² | vhodný | 115 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 95 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm² | vhodný | 90 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 65 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm² | vhodný | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm² | omezené použití | 30 m/min | M |
| GG | vhodný | 100 m/min | K |
| GGG | vhodný | 65 m/min | K |
| Uni | vhodný | | |
| mokré max. | vhodný | | |
| mokré min. | vhodný | | |