



TK vrták Weldon HOLEX Pro Steel DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. palce): 10,1



Údaje o objednávce

Artikové číslo	122777 10,1
GTIN	4045197833648
Třída artiklu	12F

Popis

Provedení:

HOLEX Pro Steel:

Přímé hlavní břity a speciální profil drážek zajišťují dobrý odvod třísek. Robustní geometrie břitů zajišťuje procesně spolehlivé vysoce výkonné vrtání. Rozsáhlé možnosti použití v ocelových materiálech díky kombinaci houževnatého tvrdokovu s ultra jemným jádrem a povlaku mimořádně odolného proti opotřebení.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Norma: DIN 6537

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Počet břitů Z: 2

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 : 55,9 mm

Celková délka L: 118 mm

Ø stopky D_s : 12 mm

Posuv f v oceli < 900 N/mm²: 0,22 mm/ot,

Technický popis

Celková délka L	118 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Délka drážky pro třísky L_c	71 mm
Počet břitů Z	2
Jmenovitý Ø D_c	10,1 mm

Norma	DIN 6537
Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,22 mm/ot,
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	55,9 mm
\varnothing stopky D_s	12 mm
Řada	HOLEX Pro Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	6×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	250 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	200 m/min	N
Al $> 10\%$ Si	omezené použití	160 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	125 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	115 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	95 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	90 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}^2$	vhodný	65 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	35 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	30 m/min	M
GG	vhodný	100 m/min	K

GGG	vhodný	65 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		