

HOLEX**TK vrták Whistle-Notch HOLEX Pro Steel DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. palce): 8****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122503 8
GTIN	4045197834676
Třída artiklu	12F

Popis**Provedení:**

Přímé hlavní břity a **speciální profil drážek** zajišťují dobrý odvod třísek. Robustní geometrie břitů zajišťuje procesně spolehlivé vysoce výkonné vrtání.

Rozsáhlé možnosti použití v ocelových materiálech díky kombinaci houževnatého tvrdokovu s ultrajemným zrnem a povlaku velmi odolného proti opotřebení.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Strategie obrábění: HPC

Norma: DIN 6537 K

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Počet břitů Z: 2

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 : 29 mm

Celková délka L: 79 mm

Ø stopky D_s : 8 mm

Posuv f v oceli < 900 N/mm²: 0,18 mm/ot,

Technický popis

Ø stopky D_s	8 mm
Norma	DIN 6537 K
Jmenovitý Ø D_c	8 mm
Celková délka L	79 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h7

Počet břitů Z	2
Délka drážky pro třísky L_c	41 mm
Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,18 mm/ot,
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	29 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	4xD
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HE s h6
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	115 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	105 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	85 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	80 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	vhodný	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	25 m/min	M
GG	vhodný	90 m/min	K
GGG	vhodný	55 m/min	K
mokrý max.	vhodný		
suché	vhodný		

