



## TK vrták Whistle-Notch HOLEX Pro Steel DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. palce): 8,7



### Údaje o objednávce

Artikové číslo	122503 8,7
GTIN	4045197834744
Třída artiklu	12F

### Popis

#### Provedení:

**Přímé hlavní břity** a **speciální profil drážek** zajišťují dobrý odvod třísek. Robustní geometrie břitů zajišťuje procesně spolehlivé vysoce výkonné vrtání.

Rozsáhlé možnosti použití v ocelových materiálech díky kombinaci houževnatého tvrdokovu s ultrajemným zrnem a povlaku velmi odolného proti opotřebení.

#### Upozornění:

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Strategie obrábění: HPC

Norma: DIN 6537 K

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Počet břitů Z: 2

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Doporučená maximální hloubka vrtání  $L_2$ : 34 mm

Celková délka L: 89 mm

Ø stopky  $D_s$ : 10 mm

Posuv  $f$  v oceli  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,2 mm/ot,

### Technický popis

Celková délka L	89 mm
Posuv $f$ v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/ot,
Počet břitů Z	2
Ø stopky $D_s$	10 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h7

Délka drážky pro třísky $L_c$	47 mm
Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	34 mm
Jmenovitý $\varnothing D_c$	8,7 mm
Norma	DIN 6537 K
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	4xD
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HE s h6
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	115 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	105 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	85 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	25 m/min	M
GG	vhodný	90 m/min	K
GGG	vhodný	55 m/min	K
mokrý max.	vhodný		
suché	vhodný		

