



## TK vrták Whistle-Notch HOLEX Pro Steel DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. palce): 7,3



### Údaje o objednávce

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122778 7,3    |
| GTIN           | 4045197837103 |
| Třída artiklu  | 12F           |

### Popis

#### Provedení:

#### HOLEX Pro Steel:

**Přímé hlavní břity a speciální profil drážek** zajišťují dobrý odvod třísek. Robustní geometrie břitů zajišťuje procesně spolehlivé vysoce výkonné vrtání. Rozsáhlé možnosti použití v ocelových materiálech díky kombinaci houževnatého tvrdokovu s ultra jemným jádrem a povlaku mimořádně odolného proti opotřebení.

#### Upozornění:

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Strategie obrábění: HPC

Norma: DIN 6537

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Počet břitů Z: 2

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Doporučená maximální hloubka vrtání  $L_2$ : 42,1 mm

Celková délka L: 91 mm

Ø stopky  $D_s$ : 8 mm

Posuv  $f$  v oceli  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,18 mm/ot,

### Technický popis

|  |             |
|--|-------------|
| Ø stopky $D_s$                           | 8 mm        |
| Posuv $f$ v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,18 mm/ot, |
| Norma                                    | DIN 6537    |
| Počet břitů Z                            | 2           |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Délka drážky pro třísky $L_c$             | 53 mm              |
| Celková délka L                           | 91 mm              |
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 42,1 mm            |
| Tolerance jmenovitý $\varnothing$         | h7                 |
| Jmenovitý $\varnothing D_c$               | 7,3 mm             |
| Řada                                      | HOLEX Pro Steel    |
| Povlak                                    | TiAlN              |
| Řezný materiál                            | TK                 |
| Provedení                                 | 6xD                |
| Vrcholový úhel                            | 140 stupeň         |
| Stopka                                    | DIN 6535 HE s h6   |
| Vnitřní chlazení                          | ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění                        | HPC                |
| Barevný kroužek                           | zelená             |
| Druh produktu                             | Spirálový vrták    |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | $V_c$     | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Hliník, plasty                | omezené použití | 250 m/min | N       |
| Hliník (krátké třísky)        | omezené použití | 200 m/min | N       |
| Al > 10% Si                   | omezené použití | 160 m/min | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 125 m/min | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 115 m/min | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 95 m/min  | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 90 m/min  | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 65 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 35 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 30 m/min  | M       |
| GG                            | vhodný          | 100 m/min | K       |

|            |        |          |   |
|------------|--------|----------|---|
| GGG        | vhodný | 65 m/min | K |
| Uni        | vhodný |          |   |
| mokrý max. | vhodný |          |   |
| mokrý min. | vhodný |          |   |