



## TK vrták Whistle-Notch HOLEX Pro Steel DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. palce): 9,4



### Údaje o objednávce

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122778 9,4    |
| GTIN           | 4045197837332 |
| Třída artiklu  | 12F           |

### Popis

#### Provedení:

#### HOLEX Pro Steel:

**Přímé hlavní břity a speciální profil drážek** zajišťují dobrý odvod třísek. Robustní geometrie břitů zajišťuje procesně spolehlivé vysoce výkonné vrtání. Rozsáhlé možnosti použití v ocelových materiálech díky kombinaci houževnatého tvrdokovu s ultra jemným jádrem a povlaku mimořádně odolného proti opotřebení.

#### Upozornění:

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Strategie obrábění: HPC

Norma: DIN 6537

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Počet břitů Z: 2

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Doporučená maximální hloubka vrtání  $L_2$ : 46,9 mm

Celková délka L: 103 mm

Ø stopky  $D_s$ : 10 mm

Posuv f v oceli < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,22 mm/ot,

### Technický popis

|   |             |
|---|-------------|
| Délka drážky pro třísky $L_c$           | 61 mm       |
| Počet břitů Z                           | 2           |
| Norma                                   | DIN 6537    |
| Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,22 mm/ot, |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Celková délka L                                    | 103 mm             |
| Tolerance jmenovitý Ø                              | h7                 |
| Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>                         | 9,4 mm             |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub> | 46,9 mm            |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                            | 10 mm              |
| Řada   | HOLEX Pro Steel    |
| Povlak   | TiAlN              |
| Řezný materiál                                     | TK                 |
| Provedení  | 6×D                |
| Vrcholový úhel                                     | 140 stupeň         |
| Stopka   | DIN 6535 HE s h6   |
| Vnitřní chlazení                                   | ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění                                 | HPC                |
| Barevný kroužek                                    | zelená             |
| Druh produktu                                      | Spirálový vrták    |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník, plasty                | omezené použití | 250 m/min      | N       |
| Hliník (krátké třísky)        | omezené použití | 200 m/min      | N       |
| Al > 10% Si                   | omezené použití | 160 m/min      | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 125 m/min      | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 115 m/min      | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 95 m/min       | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 90 m/min       | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 65 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 35 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 30 m/min       | M       |
| GG                            | vhodný          | 100 m/min      | K       |

|            |        |          |   |
|------------|--------|----------|---|
| GGG        | vhodný | 65 m/min | K |
| Uni        | vhodný |          |   |
| mokrý max. | vhodný |          |   |
| mokrý min. | vhodný |          |   |