

HOLEX**TK vrták HOLEX Pro Steel válcová stopka DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. palce): 8,3****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122508 8,3
GTIN	4045197835949
Třída artiklu	12F

Popis**Provedení:**

Přímé hlavní břity a **speciální profil drážek** zajišťují dobrý odvod třísek. Robustní geometrie břitů zajišťuje procesně spolehlivé vysoce výkonné vrtání.

Rozsáhlé možnosti použití v ocelových materiálech díky kombinaci houževnatého tvrdokovu s ultrajemným zrnem a povlaku velmi odolného proti opotřebení.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický popis

Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	34,6 mm
Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/ot,
Počet břitů Z	2
Tolerance jmenovitý \varnothing	h7
Celková délka L	89 mm
\varnothing stopky D_s	10 mm
Délka drážky pro třísky L_c	47 mm
Jmenovitý $\varnothing D_c$	8,3 mm
Norma	DIN 6537 K
Řada	Pro Steel
Povlak	TiAlN

Řezný materiál	TK
Provedení	4×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HE s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	250 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	200 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	160 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	125 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	115 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	95 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	30 m/min	M
GG	vhodný	100 m/min	K
GGG	vhodný	65 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		