

**HOLEX****TK vrták Whistle-Notch HOLEX Pro Steel DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. palce): 4,6****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122508 4,6
GTIN	4045197835574
Třída artiklu	12F

**Popis****Provedení:**

**Přímé hlavní břity** a **speciální profil drážek** zajišťují dobrý odvod třísek. Robustní geometrie břitů zajišťuje procesně spolehlivé vysoce výkonné vrtání.

Rozsáhlé možnosti použití v ocelových materiálech díky kombinaci houževnatého tvrdokovu s ultrajemným zrnem a povlaku velmi odolného proti opotřebení.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Strategie obrábění: HPC

Norma: DIN 6537 K

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Počet břitů Z: 2

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Doporučená maximální hloubka vrtání  $L_2$ : 17,1 mm

Celková délka L: 66 mm

Ø stopky  $D_s$ : 6 mm

Posuv  $f$  v oceli  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,14 mm/ot,

**Technický popis**

Norma	DIN 6537 K
Celková délka L	66 mm
Posuv $f$ v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm/ot,
Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	17,1 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h7

Délka drážky pro třísky $L_c$	24 mm
Počet břitů Z	2
Jmenovitý $\varnothing D_c$	4,6 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	6 mm
Řada	HOLEX Pro Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	4xD
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HE s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	250 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	200 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	160 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	125 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	115 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	95 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	30 m/min	M
GG	vhodný	100 m/min	K
G GG	vhodný	65 m/min	K

Uni	vhodný
mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný