



## TK vrták Whistle-Notch HOLEX Pro Steel DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. palce): 4,7



### Údaje o objednávce

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122778 4,7    |
| GTIN           | 4045197836830 |
| Třída artiklu  | 12F           |

### Popis

#### Provedení:

#### HOLEX Pro Steel:

**Přímé hlavní břity a speciální profil drážek** zajišťují dobrý odvod třísek. Robustní geometrie břitů zajišťuje procesně spolehlivé vysoce výkonné vrtání. Rozsáhlé možnosti použití v ocelových materiálech díky kombinaci houževnatého tvrdokovu s ultra jemným jádrem a povlaku mimořádně odolného proti opotřebení.

#### Upozornění:

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Strategie obrábění: HPC

Norma: DIN 6537

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Počet břitů Z: 2

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Doporučená maximální hloubka vrtání  $L_2$ : 29 mm

Celková délka L: 74 mm

Ø stopky  $D_s$ : 6 mm

Posuv  $f$  v oceli  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,14 mm/ot,

### Technický popis

|   |       |
|---|-------|
| Ø stopky $D_s$                            | 6 mm  |
| Délka drážky pro třísky $L_c$             | 36 mm |
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 29 mm |
| Tolerance jmenovitý Ø                     | h7    |

|   |                              |
|---|------------------------------|
| Norma                                   | DIN 6537                     |
| Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>              | 4,7 mm                       |
| Celková délka L                         | 74 mm                        |
| Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,14 mm/ot,                  |
| Počet břitů Z                           | 2                            |
| Řada                                    | HOLEX Pro Steel              |
| Povlak                                  | TiAlN                        |
| Řezný materiál                          | TK                           |
| Provedení                               | 6×D                          |
| Vrcholový úhel                          | 140 stupeň                   |
| Stopka                                  | DIN 6535 HE s h <sub>6</sub> |
| Vnitřní chlazení                        | ano, při 25 barech           |
| Strategie obrábění                      | HPC                          |
| Barevný kroužek                         | zelená                       |
| Druh produktu                           | Spirálový vrták              |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník, plasty                | omezené použití | 250 m/min      | N       |
| Hliník (krátké třísky)        | omezené použití | 200 m/min      | N       |
| Al > 10% Si                   | omezené použití | 160 m/min      | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 125 m/min      | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 115 m/min      | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 95 m/min       | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 90 m/min       | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 65 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 35 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 30 m/min       | M       |
| GG                            | vhodný          | 100 m/min      | K       |

|            |        |          |   |
|------------|--------|----------|---|
| GGG        | vhodný | 65 m/min | K |
| Uni        | vhodný |          |   |
| mokrý max. | vhodný |          |   |
| mokrý min. | vhodný |          |   |