

**Garant****Spirálový vrták dlouhý HSS-E N, bez povlaku, Ø DC h8: 2,1 mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 116065 2,1    |
| GTIN           | 4045197269782 |
| Třída artiklu  | 11B           |

**Popis****Provedení:**

Broušený profil. Tloušťka a rozšiřování jádra normální. Lesklý povrch.  
S hrotem tvar AC od 2 mm.

**Výhoda:**

Pro vrtání s vrtacími pouzdry nebo **na hluboce položených místech**.  
Pro velmi pevné, zušlechtěné oceli, i **Toolox**.

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Upozornění:**

Vhodné NC navrtávký č. 112103, 112110 a 112160 s **úhlem hrotu 120°** pro vyšší bezpečnost

**Technický popis**

|  |             |
|--|-------------|
| Počet břitů Z                                      | 2           |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>           | 0,02 mm/ot, |
| Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>                         | 2,1 mm      |
| Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>             | 56 mm       |
| Tolerance jmenovitý Ø                              | h8          |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                            | 2,1 mm      |
| Celková délka L                                    | 85 mm       |
| Norma  | DIN 340     |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub> | 52,9 mm     |

|                        |                 |
|------------------------|-----------------|
| Vrcholový úhel         | 118 stupeň      |
| Stopka                 | válcová stopka  |
| Povlak                 | bez povlaku     |
| Řezný materiál         | HSS E           |
| Typ                    | N               |
| Úhel sklonu šroubovice | 35-40 stupeň    |
| Vnitřní chlazení       | ne              |
| Barevný kroužek        | červená         |
| Druh produktu          | Spirálový vrták |

### Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 30 m/min       | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 25 m/min       | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 10 m/min       | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 8 m/min        | P       |
| TOOLOX 33                     | vhodný          | 8 m/min        | H       |
| TOOLOX 44                     | vhodný          | 5 m/min        | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 12 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 8 m/min        | M       |
| CuZn                          | omezené použití | 80 m/min       | N       |
| Olej                          | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |                |         |