

Garant**Vrták na hluboké otvory HSS-E, bez povlaku, Ø DC h8: 2,8mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 116061 2,8 |
| GTIN | 4045197026668 |
| Třída artiklu | 11B |

Popis**Provedení:**

Výrazně **zesílené jádro** bez rozšiřování.

Přesný výbrus špičky.

Se **speciálně tvarovanými drážkami**. Výhodné pro hluboké otvory až do 10×D a materiály s kritickou tvorbou třísek.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Upozornění:

Vhodné NC navrtávky č. 112120, 112140 a 112170 s **úhlem hrotu 142°** pro vyšší bezpečnost procesu.

Technický popis

| | |
|--|-------------|
| Posuv f v oceli < 500 N/mm ² | 0,05 mm/ot, |
| Jmenovitý Ø D _c | 2,8 mm |
| Počet břitů Z | 2 |
| Délka drážky pro třísky L _c | 66 mm |
| Tolerance jmenovitý Ø | h8 |
| Ø stopky D _s | 2,8 mm |
| Celková délka L | 100 mm |
| Norma | DIN 340 |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂ | 61,8 mm |

| | |
|------------------------|-----------------|
| Vrcholový úhel | 130 stupeň |
| Stopka | válcová stopka |
| Povlak | bez povlaku |
| Řezný materiál | HSS E |
| Typ | FS |
| Úhel sklonu šroubovice | 38 stupeň |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Spirálový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník, plasty | vhodný | 70 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 45 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 28 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 21 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | omezené použití | 18 m/min | P |
| GG(G) | vhodný | 25 m/min | K |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |