

**Fréza HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø DC: 8mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	191637 8
GTIN	4045197838926
Třída artiklu	12W

**Popis****Provedení:**

Velmi výkonný substrát pro obrábění ocelových a nerezových materiálů.

**Technický popis**

Tolerance jmenovitý Ø	0 / -0,03
Celková délka L	69 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,024 mm
Délka břitu $L_c$	19 mm
Ø stopky $D_s$	8 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 1835 B s h6
Počet zubů Z	4
Ø břitu $D_c$	8 mm
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	HSS E SPM
Norma	DIN 844 B
Typ	N

Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejné
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

### Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	74 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	64 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	42 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	26 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	21 m/min	M
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		