

**Fréza HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø DC: 20mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	191637 20
GTIN	4045197838988
Třída artiklu	12W

Popis**Provedení:**

Velmi výkonný substrát pro obrábění ocelových a nerezových materiálů.

Technický popis

Stopka	DIN 1835 B s h6
Tolerance jmenovitý Ø	0 / -0,03
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli < 1100 N/mm ²	0,075 mm
Ø břitu D_c	20 mm
Ø stopky D_s	20 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Délka břitu L_c	38 mm
Celková délka L	104 mm
Počet zubů Z	4
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	HSS E SPM
Norma	DIN 844 B
Typ	N

Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejné
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	74 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	64 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	42 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	26 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	21 m/min	M
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		