

**Garant****TK vrták Weldon GARANT Master Steel FEED DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 9,1mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 123036 9,1    |
| GTIN           | 4045197841841 |
| Třída artiklu  | 11E           |

**Popis****Provedení:**

**3břitý vrták**, speciálně vyvinutý pro použití **s velmi vysokými posuvy**. Velmi vhodný pro stroje **s vysokým výkonem** a stabilními podmínkami obrábění.

- **Speciální geometrie břitu se stabilními reznými hranami a velkou vůlí ve středu umožňuje nejvyšší posuvy.**
- **Patentovaný výbrus špičky optimalizovaný pro odvod třísek zaručuje nízký rezný přítlak a dobré odlamování třísek.**

**Špičková technologie příčného břitu** zaručuje **optimální samostředící vlastnosti**. 3 vodící fazetky zaručují stabilní výstup z otvoru a jeho přesnou kruhovitost.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický popis**

| Norma                                     | Výrobní norma |
|---|---------------|
| Délka drážky pro třísky $L_c$             | 95 mm         |
| Jmenovitý Ø $D_c$                         | 9,1 mm        |
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 81,4 mm       |
| Tolerance jmenovitý Ø                     | h7            |
| Počet břitů Z                             | 3             |
| Ø stopky $D_s$                            | 10 mm         |
| Celková délka L                           | 142 mm        |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,44 mm/ot,        |
| Řada                                     | Master Steel       |
| Povlak                                   | TiAlN              |
| Řezný materiál                           | TK                 |
| Provedení                                | 8×D                |
| Vrcholový úhel                           | 140 stupeň         |
| Stopka                                   | DIN 6535 HB s h6   |
| Vnitřní chlazení                         | Ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění                       | HPC                |
| Semi-standardní                          | ano                |
| Barevný kroužek                          | zelená             |
| Druh produktu                            | Spirálový vrták    |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 120 m/min      | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 110 m/min      | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 100 m/min      | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 90 m/min       | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 70 m/min       | P       |
| Ocel < 55 HRC                 | vhodný          | 60 m/min       | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 55 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 50 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | omezené použití | 40 m/min       | S       |
| GG                            | vhodný          | 120 m/min      | K       |
| GGG                           | vhodný          | 80 m/min       | K       |
| Uni                           | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |                |         |
| mokrý min.                    | vhodný          |                |         |

