

**Garant****TK vrták Weldon GARANT Master Steel FEED DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7:  
11,2mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 123036 11,2   |
| GTIN           | 4045197842053 |
| Třída artiklu  | 11E           |

**Popis****Provedení:**

**3břitý vrták**, speciálně vyvinutý pro použití **s velmi vysokými posuvy**. Velmi vhodný pro stroje **s vysokým výkonem** a stabilními podmínkami obrábění.

- **Speciální geometrie břitu se stabilními reznými hranami a velkou vůlí ve středu umožňuje nejvyšší posuvy.**
- **Patentovaný výbrus špičky optimalizovaný pro odvod třísek zaručuje nízký rezný přítlak a dobré odlamování třísek.**

**Špičková technologie příčného břitu** zaručuje **optimální samostředící vlastnosti**. 3 vodící fazetky zaručují stabilní výstup z otvoru a jeho přesnou kruhovitost.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický popis**

|                                          |               |
|------------------------------------------|---------------|
| Počet břitů Z                            | 3             |
| Celková délka L                          | 162 mm        |
| Tolerance jmenovitý Ø                    | h7            |
| Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>               | 11,2 mm       |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,5 mm/ot,    |
| Norma                                    | Výrobní norma |
| Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>   | 114 mm        |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                  | 12 mm         |

|                                                    |                    |
|----------------------------------------------------|--------------------|
| Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub> | 97,2 mm            |
| Řada                                               | Master Steel       |
| Povlak                                             | TiAlN              |
| Řezný materiál                                     | TK                 |
| Provedení                                          | 8×D                |
| Vrcholový úhel                                     | 140 stupeň         |
| Stopka                                             | DIN 6535 HB s h6   |
| Vnitřní chlazení                                   | Ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění                                 | HPC                |
| Semi-standardní                                    | ano                |
| Barevný kroužek                                    | zelená             |
| Druh produktu                                      | Spirálový vrták    |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 120 m/min      | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 110 m/min      | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 100 m/min      | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 90 m/min       | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 70 m/min       | P       |
| Ocel < 55 HRC                 | vhodný          | 60 m/min       | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 55 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 50 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | omezené použití | 40 m/min       | S       |
| GG                            | vhodný          | 120 m/min      | K       |
| GGG                           | vhodný          | 80 m/min       | K       |
| Uni                           | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |                |         |
| mokrý min.                    | vhodný          |                |         |

