

Garant**TK vrták Weldon GARANT Master Steel FEED DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4,2mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	123236 4,2
GTIN	4045197842473
Třída artiklu	11E

Popis**Provedení:**

3břítý vrták, speciálně vyvinutý pro použití **s velmi vysokými posuvy**. Velmi vhodný pro stroje **s vysokým výkonem** a stabilními podmínkami obrábění.

- **Speciální geometrie břitu se stabilními řeznými hranami a velkou vůlí ve středu umožňuje nejvyšší posuvy.**
- **Patentovaný výbrus špičky optimalizovaný pro odvod třísek zaručuje nízký řezný přítlak a dobré odlamování třísek.**

Špičková technologie příčného břitu zaručuje **optimální samostředicí vlastnosti**. 3 vodící fazetky zaručují stabilní výstup z otvoru a jeho přesnou kruhovitost.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Pro procesně spolehlivé používání vrtáku na hluboké otvory $12 \times D$ je nutné provést předchozí středění pomocí NC navrtávačku č. 121130 **s úhlem špičky 155°**.

Technický popis

Celková délka L	102 mm
Počet břitů Z	3
Ø stopky D_s	6 mm
Jmenovitý Ø D_c	4,2 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Norma	Výrobní norma
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	57,7 mm

Délka drážky pro třísky L_c	64 mm
Posuv f v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,28 mm/ot,
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	12xD
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	110 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	100 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	90 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	vhodný	70 m/min	P
Ocel $< 55 \text{ HRC}$	vhodný	60 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	55 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	50 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	40 m/min	S
GG	vhodný	120 m/min	K
GGG	vhodný	80 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

mokrý min.

vhodný