

**Garant****TK vrták GARANT Master Steel Feed válcová stopka DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 20mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 123236 20     |
| GTIN           | 4045197843579 |
| Třída artiklu  | 11E           |

**Popis****Provedení:**

**3břítý vrták**, speciálně vyvinutý pro použití **s velmi vysokými posuvy**. Velmi vhodný pro stroje **s vysokým výkonem** a stabilními podmínkami obrábění.

- **Speciální geometrie břitu se stabilními řeznými hranami a velkou vůlí ve středu umožňuje nejvyšší posuvy.**
- **Patentovaný výbrus špičky optimalizovaný pro odvod třísek zaručuje nízký řezný přítlak a dobré odlamování třísek.**

**Špičková technologie příčného břitu** zaručuje **optimální samostředicí vlastnosti**. 3 vodící fazetky zaručují stabilní výstup z otvoru a jeho přesnou kruhovitost.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Pro procesně spolehlivé používání vrtáku na hluboké otvory  $12 \times D$  je nutné provést předchozí středění pomocí NC navrtávačku č. 121130 **s úhlem špičky 155°**.

**Technický popis**

|                                           |             |
|-------------------------------------------|-------------|
| Celková délka L                           | 310 mm      |
| Tolerance jmenovitý Ø                     | h7          |
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 228 mm      |
| Posuv f v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$   | 0,69 mm/ot, |
| Počet břitů Z                             | 3           |
| Délka drážky pro třísky $L_c$             | 258 mm      |
| Jmenovitý Ø $D_c$                         | 20 mm       |

## Technický list

|                         |                    |
|-------------------------|--------------------|
| Ø stopky D <sub>s</sub> | 20 mm              |
| Norma                   | Výrobní norma      |
| Série                   | Master Steel       |
| Povlak                  | TiAlN              |
| Řezný materiál          | TK                 |
| Provedení               | 12×D               |
| Vrcholový úhel          | 140 stupeň         |
| Stopka                  | DIN 6535 HB s h6   |
| Vnitřní chlazení        | Ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění      | HPC                |
| Semi-standardní         | ano                |
| Barevný kroužek         | zelená             |
| Druh produktu           | Spirálový vrták    |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 120 m/min      | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 110 m/min      | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 100 m/min      | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 90 m/min       | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 70 m/min       | P       |
| Ocel < 55 HRC                 | vhodný          | 60 m/min       | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 55 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 50 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | omezené použití | 40 m/min       | S       |
| GG                            | vhodný          | 120 m/min      | K       |
| GGG                           | vhodný          | 80 m/min       | K       |
| Uni                           | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |                |         |

## Technický list

mokrý min.

vhodný