

Garant**TK vrták GARANT Master Steel Speed válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4,2mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	123225 4,2
GTIN	4045197844910
Třída artiklu	11E

Popis**Provedení:**

Vyvinuto pro použití při **vysokých řezných rychlostech**. Velmi vhodné pro **stroje s malým příkonem** a vysokými otáčkami.

- **Výrazné snížení řezných sil díky speciální geometrii břitů.**
- **Povlak pro nejlepší odolnost vůči opotřebení i při vysokých procesních teplotách.**
- **Leštěné drážky na třísky pro dobrý odvod třísek.**

Úzké příčné ostří a zvláštní uspořádání 4 vodících fazetek zaručují **vysokou přesnost polohování a lícování**. Optimalizovaná mikrogeometrie pro delší životnost a vyšší výkonnost.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

K procesně spolehlivému použití vrtáku 12xD je nutné předchozí vycentrování s č. 121068 – 121130.
K dodání tvar HB a HE za stejnou cenu jako HA.
Tvar **HB**: Objednávejte s č. **123226**.
Tvar **HE**: Objednávejte s č. **123225 + 129100HE**.

Technický popis

Počet břitů Z	2
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	57,7 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Délka drážky pro třísky L_c	64 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Celková délka L	102 mm
Jmenovitý Ø D_c	4,2 mm

Norma	Výrobní norma
Posuv f v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/ot,
Série	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	12xD
Vrcholový úhel	135 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	160 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	125 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	115 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	105 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	vhodný	65 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	55 m/min	M
GG	vhodný	100 m/min	K
GGG	vhodný	95 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/123225-4,2>

