

**Garant**
**TK vrták GARANT Master Steel SPEED válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,3mm**

**Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 123225 10,3   |
| GTIN           | 4045197845528 |
| Třída artiklu  | 11E           |

**Popis**
**Provedení:**

Vyvinuto pro použití při **vyšších řezných rychlostech**. Velmi vhodné pro **stroje s malým příkonem** a vysokými otáčkami.

- **Výrazné snížení řezných sil díky speciální geometrii břitů.**
- **Povlak pro nejlepší odolnost vůči opotřebení i při vysokých procesních teplotách.**
- **Leštěné drážky na třísky pro dobrý odvod třísek.**

**Úzké příčné ostří a zvláštní uspořádání 4 vodicích fazetek** zaručují **vysokou přesnost polohování a lícování**. Optimalizovaná mikrogeometrie pro delší životnost a vyšší výkonnost.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

K procesně spolehlivému použití vrtáku 12xD je nutné předchodzí vycentrování s č. 121068 – 121130. <br>K dodání tvar HB a HE za stejnou cenu jako HA. <br>Tvar **HB**: Objednávejte s č. **123226**. <br>Tvar **HE**: Objednávejte s č. **123225 + 129100HE**.

**Technický popis**

|   |               |
|---|---------------|
| Délka drážky pro třísky $L_c$             | 156 mm        |
| Celková délka L                           | 204 mm        |
| Norma                                     | Výrobní norma |
| Tolerance jmenovitý Ø                     | h7            |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>  | 0,2 mm/ot,    |
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 140,6 mm      |
| Počet břitů Z                             | 2             |

|                             |                    |
|-----------------------------|--------------------|
| Jmenovitý $\varnothing D_c$ | 10,3 mm            |
| $\varnothing$ stopky $D_s$  | 12 mm              |
| Řada                        | Master Steel       |
| Povlak                      | TiAlN              |
| Řezný materiál              | TK                 |
| Provedení                   | 12xD               |
| Vrcholový úhel              | 135 stupeň         |
| Stopka                      | DIN 6535 HA s h6   |
| Vnitřní chlazení            | Ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění          | HPC                |
| Semi-standardní             | ano                |
| Barevný kroužek             | zelená             |
| Druh produktu               | Spirálový vrták    |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | $V_c$     | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 160 m/min | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 125 m/min | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 115 m/min | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 105 m/min | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 65 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 55 m/min  | M       |
| GG                            | vhodný          | 100 m/min | K       |
| GCG                           | vhodný          | 95 m/min  | K       |
| Uni                           | vhodný          |           |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |           |         |
| mokrý min.                    | vhodný          |           |         |

## Služby

Broušení stopky Typ HE

129100 HE