

Garant

TK vrták GARANT Master Steel SPEED válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 16,5 mm



Údaje o objednávce

Artikové číslo	123225 16,5
GTIN	4045197845870
Třída artiklu	11E

Popis

Provedení:

Vyvinuto pro použití při **vyšších řezných rychlostech**. Velmi vhodné pro **stroje s malým příkonem** a vysokými otáčkami.

- **Výrazné snížení řezných sil díky speciální geometrii břitů.**
- **Povlak pro nejlepší odolnost vůči opotřebení i při vysokých procesních teplotách.**
- **Leštěné drážky na třísky pro dobrý odvod třísek.**

Úzké příčné ostří a zvláštní uspořádání 4 vodicích fazetek zaručují **vysokou přesnost polohování a lícování**. Optimalizovaná mikrogeometrie pro delší životnost a vyšší výkonnost.

Upozornění:

K procesně spolehlivému použití vrtáku 12×D je nutné předchodí vycentrování s č. 121068 – 121130.
K dodání tvar HB a HE za stejnou cenu jako HA.
Tvar **HB**: Objednávejte s č. **123226**.
Tvar **HE**: Objednávejte s č. **123225 + 129100HE**.

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Norma: Výrobní norma

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Počet břitů Z: 2

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 : 209,3 mm

Celková délka L: 285 mm

Ø stopky D_s : 18 mm

Posuv f v oceli < 1100 N/mm²: 0,29 mm/ot,

Technický popis

Počet břitů Z	2
Délka drážky pro třísky L_c	234 mm

Norma	Výrobní norma
Posuv f v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,29 mm/ot,
\varnothing stopky D_s	18 mm
Celková délka L	285 mm
Tolerance jmenovitý \varnothing	h7
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	209,3 mm
Jmenovitý $\varnothing D_c$	16,5 mm
Řada	GARANT Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
	12xD
Vrcholový úhel	135 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	160 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	125 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	115 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	105 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	vhodný	65 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	55 m/min	M
GG	vhodný	100 m/min	K
GGG	vhodný	95 m/min	K

Uni	vhodný
mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
Služby	
Broušení stopky Typ HE	129100 HE