

**Garant****TK vrták GARANT Master Steel Speed válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 17mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 123225 17     |
| GTIN           | 4045197845894 |
| Třída artiklu  | 11E           |

**Popis****Provedení:**

Vyvinuto pro použití při **vysokých řezných rychlostech**. Velmi vhodné pro **stroje s malým příkonem** a vysokými otáčkami.

- **Výrazné snížení řezných sil díky speciální geometrii břitů.**
- **Povlak pro nejlepší odolnost vůči opotřebení i při vysokých procesních teplotách.**
- **Leštěné drážky na třísky pro dobrý odvod třísek.**

**Úzké příčné ostří a zvláštní uspořádání 4 vodicích fazetek** zaručují **vysokou přesnost polohování a lícování**. Optimalizovaná mikrogeometrie pro delší životnost a vyšší výkonnost.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

K procesně spolehlivému použití vrtáku 12xD je nutné předchozí vycentrování s č. 121068 – 121130. <br>K dodání tvar HB a HE za stejnou cenu jako HA. <br>Tvar **HB**: Objednávejte s č. **123226**. <br>Tvar **HE**: Objednávejte s č. **123225 + 129100HE**.

**Technický popis**

|                                            |             |
|--------------------------------------------|-------------|
| Jmenovitý Ø $D_c$                          | 17 mm       |
| Tolerance jmenovitý Ø                      | h7          |
| Posuv $f$ v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,29 mm/ot, |
| Délka drážky pro třísky $L_c$              | 234 mm      |
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$  | 208,5 mm    |
| Celková délka $L$                          | 285 mm      |
| Ø stopky $D_s$                             | 18 mm       |

## Technický list

|                    |                    |
|--------------------|--------------------|
| Počet břitů Z      | 2                  |
| Norma              | Výrobní norma      |
| Série              | Master Steel       |
| Povlak             | TiAlN              |
| Řezný materiál     | TK                 |
| Provedení          | 12×D               |
| Vrcholový úhel     | 135 stupeň         |
| Stopka             | DIN 6535 HA s h6   |
| Vnitřní chlazení   | Ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění | HPC                |
| Semi-standardní    | ano                |
| Barevný kroužek    | zelená             |
| Druh produktu      | Spirálový vrták    |

### Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 160 m/min      | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 125 m/min      | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 115 m/min      | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 105 m/min      | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 65 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 55 m/min       | M       |
| GG                            | vhodný          | 100 m/min      | K       |
| GGG                           | vhodný          | 95 m/min       | K       |
| Uni                           | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |                |         |
| mokrý min.                    | vhodný          |                |         |

### Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/123225-17>

