

Garant

TK vrták GARANT Master Steel SPEED válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 19,2 mm



Údaje o objednávce

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 123225 19,2 |
| GTIN | 4045197845986 |
| Třída artiklu | 11E |

Popis

Provedení:

Vyvinuto pro použití při **vysokých řezných rychlostech**. Velmi vhodné pro **stroje s malým příkonem** a vysokými otáčkami.

- **Výrazné snížení řezných sil díky speciální geometrii břitů.**
- **Povlak pro nejlepší odolnost vůči opotřebení i při vysokých procesních teplotách.**
- **Leštěné drážky na třísky pro dobrý odvod třísek.**

Úzké příčné ostří a zvláštní uspořádání 4 vodicích fazetek zaručují **vysokou přesnost polohování a lícování**. Optimalizovaná mikrogeometrie pro delší životnost a vyšší výkonnost.

Upozornění:

K procesně spolehlivému použití vrtáku 12×D je nutné předchodí vycentrování s č. 121068 – 121130.
K dodání tvar HB a HE za stejnou cenu jako HA.
Tvar **HB**: Objednávejte s č. **123226**.
Tvar **HE**: Objednávejte s č. **123225 + 129100HE**.

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Norma: Výrobní norma

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Počet břitů Z: 2

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 : 229,2 mm

Celková délka L: 310 mm

Ø stopky D_s : 20 mm

Posuv f v oceli < 1100 N/mm²: 0,325 mm/ot,

Technický popis

| | |
|-------------------------------|--------|
| Tolerance jmenovitý Ø | h7 |
| Délka drážky pro třísky L_c | 258 mm |

| | |
|--|---------------------|
| Počet břitů Z | 2 |
| Jmenovitý Ø D _c | 19,2 mm |
| Norma | Výrobní norma |
| Celková délka L | 310 mm |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm ² | 0,325 mm/ot, |
| Ø stopky D _s | 20 mm |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂ | 229,2 mm |
| Řada | GARANT Master Steel |
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | TK |
| | 12×D |
| Vrcholový úhel | 135 stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnitřní chlazení | Ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění | HPC |
| Semi-standardní | ano |
| Barevný kroužek | zelená |
| Druh produktu | Spirálový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 160 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 125 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 115 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 105 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 65 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | omezené použití | 55 m/min | M |
| GG | vhodný | 100 m/min | K |
| GGG | vhodný | 95 m/min | K |

| | |
|------------------------|-------------------|
| Uni | vhodný |
| mokrý max. | vhodný |
| mokrý min. | vhodný |
| Služby | |
| Broušení stopky Typ HE | 129100 HE |