

**Garant**

**TK vrták GARANT Master Steel SPEED válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 19,5 mm**


**Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 123225 19,5   |
| GTIN           | 4045197845993 |
| Třída artiklu  | 11E           |

**Popis**
**Provedení:**

Vyvinuto pro použití při **vysokých řezných rychlostech**. Velmi vhodné pro **stroje s malým příkonem** a vysokými otáčkami.

- **Výrazné snížení řezných sil díky speciální geometrii břitů.**
- **Povlak pro nejlepší odolnost vůči opotřebení i při vysokých procesních teplotách.**
- **Leštěné drážky na třísky pro dobrý odvod třísek.**

**Úzké příčné ostří a zvláštní uspořádání 4 vodicích fazetek** zaručují **vysokou přesnost polohování a lícování**. Optimalizovaná mikrogeometrie pro delší životnost a vyšší výkonnost.

**Upozornění:**

K procesně spolehlivému použití vrtáku 12×D je nutné předchozí vycentrování s č. 121068 – 121130.  
K dodání tvar HB a HE za stejnou cenu jako HA.  
Tvar **HB**: Objednávejte s č. **123226**.  
Tvar **HE**: Objednávejte s č. **123225 + 129100HE**.

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Norma: Výrobní norma

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Počet břitů Z: 2

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Doporučená maximální hloubka vrtání  $L_2$ : 228,8 mm

Celková délka L: 310 mm

Ø stopky  $D_s$ : 20 mm

Posuv f v oceli < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,325 mm/ot,

**Technický popis**

|                                           |          |
|-------------------------------------------|----------|
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 228,8 mm |
| Délka drážky pro třísky $L_c$             | 258 mm   |

|                                          |                     |
|------------------------------------------|---------------------|
| Ø stopky D <sub>s</sub>                  | 20 mm               |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,325 mm/ot,        |
| Celková délka L                          | 310 mm              |
| Počet břitů Z                            | 2                   |
| Tolerance jmenovitý Ø                    | h7                  |
| Norma                                    | Výrobní norma       |
| Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>               | 19,5 mm             |
| Řada                                     | GARANT Master Steel |
| Povlak                                   | TiAlN               |
| Řezný materiál                           | TK                  |
|                                          | 12×D                |
| Vrcholový úhel                           | 135 stupeň          |
| Stopka                                   | DIN 6535 HA s h6    |
| Vnitřní chlazení                         | Ano, při 25 barech  |
| Strategie obrábění                       | HPC                 |
| Semi-standardní                          | ano                 |
| Barevný kroužek                          | zelená              |
| Druh produktu                            | Spirálový vrták     |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 160 m/min      | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 125 m/min      | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 115 m/min      | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 105 m/min      | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 65 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 55 m/min       | M       |
| GG                            | vhodný          | 100 m/min      | K       |
| GGG                           | vhodný          | 95 m/min       | K       |

|            |        |
|------------|--------|
| Uni        | vhodný |
| mokrý max. | vhodný |
| mokrý min. | vhodný |

**Služby**

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Broušení stopky Typ HE | 129100 HE |
|------------------------|-----------|