

**Garant****TK vrták Weldon GARANT Master Steel SPEED DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10,9mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	123026 10,9
GTIN	4045197846808
Třída artiklu	11E

**Popis****Provedení:**

Vyvinuto pro použití při **vysokých řezných rychlostech**. Velmi vhodné pro **stroje s malým příkonem** a vysokými otáčkami.

- **Výrazné snížení řezných sil díky speciální geometrii břitů.**
- **Povlak pro nejlepší odolnost vůči opotřebení i při vysokých procesních teplotách.**
- **Leštěné drážky na třísky pro dobrý odvod třísek.**

**Úzké příčné ostří a zvláštní uspořádání 4 vodicích fazetek** zaručují **vysokou přesnost polohování a lícování**. Optimalizovaná mikrogeometrie pro delší životnost a vyšší výkonnost.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický popis**

Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	10,9 mm
Norma	Výrobní norma
Počet břitů Z	2
Celková délka L	162 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub>	97,7 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	12 mm
Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/ot,
Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>	114 mm

Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	8×D
Vrcholový úhel	135 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	195 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	135 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	125 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	65 m/min	M
GG	vhodný	120 m/min	K
GGG	vhodný	115 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		