

Garant**TK vrták Weldon GARANT Master Steel SPEED DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7:
6,1mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 123226 6,1 |
| GTIN | 4045197847546 |
| Třída artiklu | 11E |

Popis**Provedení:**

Vyvinuto pro použití při **vyšších řezných rychlostech**. Velmi vhodné pro **stroje s malým příkonem** a vysokými otáčkami.

- **Výrazné snížení řezných sil díky speciální geometrii břitů.**
- **Povlak pro nejlepší odolnost vůči opotřebení i při vysokých procesních teplotách.**
- **Leštěné drážky na třísky pro dobrý odvod třísek.**

Úzké příčné ostří a zvláštní uspořádání 4 vodicích fazetek zaručují **vysokou přesnost polohování a lícování**. Optimalizovaná mikrogeometrie pro delší životnost a vyšší výkonnost.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

K procesně spolehlivému použití vrtáku na hluboké otvory $12 \times D$ je nutné předchozí středění s č. 121068 – 121130 nebo pilotní otvor $3 \times D$ s č. 122736.

Technický popis

| | |
|---|---------|
| Tolerance jmenovitý Ø | h7 |
| Celková délka L | 146 mm |
| Počet břitů Z | 2 |
| Jmenovitý Ø D_c | 6,1 mm |
| Ø stopky D_s | 8 mm |
| Délka drážky pro třísky L_c | 108 mm |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 | 98,9 mm |

| | |
|--|--------------------|
| Norma | Výrobní norma |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm ² | 0,15 mm/ot, |
| Řada | Master Steel |
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | TK |
| Provedení | 12xD |
| Vrcholový úhel | 135 stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Vnitřní chlazení | Ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění | HPC |
| Nutný pilotní vrták | ano, pilotní vrták |
| Semi-standardní | ano |
| Barevný kroužek | zelená |
| Druh produktu | Spirálový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 160 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 125 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 115 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 105 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 65 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | omezené použití | 55 m/min | M |
| GG | vhodný | 100 m/min | K |
| GGG | vhodný | 95 m/min | K |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |
| mokrý min. | vhodný | | |

