

## Garant

### TK vrták Weldon GARANT Master Steel SPEED DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 8,7mm



## Údaje o objednávce

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 123226 8,7    |
| GTIN           | 4045197847805 |
| Třída artiklu  | 11E           |

## Popis

### Provedení:

Vyvinuto pro použití při **vyšších řezných rychlostech**. Velmi vhodné pro **stroje s malým příkonem** a vysokými otáčkami.

- **Výrazné snížení řezných sil díky speciální geometrii břitů.**
- **Povlak pro nejlepší odolnost vůči opotřebení i při vysokých procesních teplotách.**
- **Leštěné drážky na třísky pro dobrý odvod třísek.**

**Úzké příčné ostří a zvláštní uspořádání 4 vodicích fazetek** zaručují **vysokou přesnost polohování a lícování**. Optimalizovaná mikrogeometrie pro delší životnost a vyšší výkonnost.

### Upozornění:

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

K procesně spolehlivému použití vrtáku na hluboké otvory  $12 \times D$  je nutné předchozí středění s č. 121068 – 121130 nebo pilotní otvor  $3 \times D$  s č. 122736.

## Technický popis

|   |             |
|---|-------------|
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 107 mm      |
| Ø stopky $D_s$                            | 10 mm       |
| Délka drážky pro třísky $L_c$             | 120 mm      |
| Tolerance jmenovitý Ø                     | h7          |
| Posuv $f$ v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,18 mm/ot, |
| Celková délka $L$                         | 162 mm      |
| Jmenovitý Ø $D_c$                         | 8,7 mm      |

|                     |                    |
|---------------------|--------------------|
| Norma               | Výrobní norma      |
| Počet břitů Z       | 2                  |
| Řada                | Master Steel       |
| Povlak              | TiAlN              |
| Řezný materiál      | TK                 |
| Provedení           | 12xD               |
| Vrcholový úhel      | 135 stupeň         |
| Stopka              | DIN 6535 HB s h6   |
| Vnitřní chlazení    | Ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění  | HPC                |
| Nutný pilotní vrták | ano, pilotní vrták |
| Semi-standardní     | ano                |
| Barevný kroužek     | zelená             |
| Druh produktu       | Spirálový vrták    |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 160 m/min      | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 125 m/min      | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 115 m/min      | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 105 m/min      | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 65 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 55 m/min       | M       |
| GG                            | vhodný          | 100 m/min      | K       |
| GGG                           | vhodný          | 95 m/min       | K       |
| Uni                           | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |                |         |
| mokrý min.                    | vhodný          |                |         |

