

**Garant****Vrták na hluboké otvory HSS-E, bez povlaku, Ø DC h8: 2,9mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	116061 2,9
GTIN	4045197026675
Třída artiklu	11B

**Popis****Provedení:**

Výrazně **zesílené jádro** bez rozšiřování.

Přesný výbrus špičky.

Se **speciálně tvarovanými drážkami**. Výhodné pro hluboké otvory až do 10×D a materiály s kritickou tvorbou třísek.

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Upozornění:**

Vhodné NC navrtávky č. 112120, 112140 a 112170 s **úhlem hrotu 142°** pro vyšší bezpečnost procesu.

**Technický popis**

Počet břitů Z	2
Posuv f v oceli < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/ot,
Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	2,9 mm
Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>	66 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h8
Ø stopky D <sub>s</sub>	2,9 mm
Celková délka L	100 mm
Norma	DIN 340
Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub>	61,7 mm

Vrcholový úhel	130 stupeň
Stopka	válcová stopka
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS E
Typ	FS
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	70 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	45 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	28 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	21 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	omezené použití	18 m/min	P
GG(G)	vhodný	25 m/min	K
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		