

**Garant****Vrták na hluboké otvory HSS-E, bez povlaku, Ø DC h8: 11,5mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 116061 11,5   |
| GTIN           | 4045197027047 |
| Třída artiklu  | 11B           |

**Popis****Provedení:**

Výrazně **zesílené jádro** bez rozšiřování.

Přesný výbrus špičky.

Se **speciálně tvarovanými drážkami**. Výhodné pro hluboké otvory až do 10×D a materiály s kritickou tvorbou třísek.

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Upozornění:**

Vhodné NC navrtávky č. 112120, 112140 a 112170 s **úhlem hrotu 142°** pro vyšší bezpečnost procesu.

**Technický popis**

|  |            |
|--|------------|
| Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>                         | 11,5 mm    |
| Počet břitů Z                                      | 2          |
| Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>             | 128 mm     |
| Posuv f v oceli < 500 N/mm <sup>2</sup>            | 0,2 mm/ot, |
| Tolerance jmenovitý Ø                              | h8         |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                            | 11,5 mm    |
| Celková délka L                                    | 195 mm     |
| Norma  | DIN 340    |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub> | 110,8 mm   |

|                        |                 |
|------------------------|-----------------|
| Vrcholový úhel         | 130 stupeň      |
| Stopka                 | válcová stopka  |
| Povlak                 | bez povlaku     |
| Řezný materiál         | HSS E           |
| Typ                    | FS              |
| Úhel sklonu šroubovice | 38 stupeň       |
| Vnitřní chlazení       | ne              |
| Barevný kroužek        | bez             |
| Druh produktu          | Spirálový vrták |

### Údaje o uživateli

|                              | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník, plasty               | vhodný          | 70 m/min       | N       |
| Hliník (krátké třísky)       | vhodný          | 45 m/min       | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 28 m/min       | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 21 m/min       | P       |
| Ocel < 900 N/mm              | omezené použití | 18 m/min       | P       |
| GG(G)                        | vhodný          | 25 m/min       | K       |
| Olej                         | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                   | vhodný          |                |         |