

**Garant****Pilový kotouč střední, TiAlN, Ø×tloušťka: 250X2mm**

## Údaje o objednávce

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 177070 250X2  |
| GTIN           | 4045197849380 |
| Třída artiklu  | 11T           |

## Popis

### Provedení:

Špičková kvalita s **povlakem TiAlN** pro optimalizovanou životnost. Kratší doby na odříznutí díky vyšším řezným rychlostem.

### Použití:

Na pomaloběžných strojích (cca 50 ot./min.). **Rozteč zubů t:** (tvar zubů).

- **4 mm (BW) – Pro profily a trubky s tloušťkou stěn 1,0 – 1,5 mm.**
- **5 / 6 mm (HZ) – Pro střední profily, trubky a plný materiál s tloušťkou stěn, popř. průřezem 1,5 – 20 mm.**
- **7 / 8 mm (HZ) – Pro silné profily, trubky a plný materiál s tloušťkou stěn, popř. průřezem do cca 50 mm.**
- **10 – 16 mm (HZ) – Pro zvlášť silné průřezy a plný materiál na 50 mm.**

### Upozornění:

- **Pro nerezové oceli (např. V2A) je rozhodující správná řezná rychlost a mazání (viz údaje v Příručce pro třískové obrábění č. 110020).**
- **Odchytky obvodové a boční házivosti jsou podstatně menší než povoluje DIN 1840, z části až o 50 %.**

**Následný produkt pro č. 177060.**

## Technický popis

|                               |               |
|-------------------------------|---------------|
| Rozteč t                      | 6 mm          |
| Tloušťka                      | 2 mm          |
| Ø                             | 250 mm        |
| Ø otvoru                      | 40 mm         |
| Vhodné pro tovar pil          | Eisele        |
| Počet zubů Z                  | 128           |
| Počet otvorů unášeče          | 2; 4          |
| Ø otvoru unášeče              | 8; 12 mm      |
| Kruhová rozteč otvoru unášeče | 55; 64 mm     |
| Povlak                        | TiAlN         |
| Řezný materiál                | HSS           |
| Vnitřní chlazení              | ne            |
| Druh produktu                 | Pilový kotouč |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky)        | omezené použití | 800 m/min      | N       |
| Al > 10% Si                   | omezené použití | 800 m/min      | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 55 m/min       | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 42 m/min       | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 38 m/min       | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 28 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 24 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 20 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | omezené použití | 26 m/min       | S       |
| GG(G)                         | vhodný          | 45 m/min       | K       |
| CuZn                          | omezené použití | 600 m/min      | N       |
| Uni                           | vhodný          |                |         |

|            |                 |
|------------|-----------------|
| Olej       | vhodný          |
| mokrý max. | vhodný          |
| mokrý min. | vhodný          |
| suché      | omezené použití |
| Vzduch     | omezené použití |