

HOLEX**Spirálový vrták HSS HOLEX CleverDrill N, bez povlaku, Ø DC h8 (mm resp. palce): 0,75****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 114030 0,75 |
| GTIN | 4045197850126 |
| Třída artiklu | 12B |

Popis**Provedení:**

HOLEX CleverDrill: Stabilní vrták pro všechny standardní aplikace. Vylepšené chování při vrtání díky křížovému vybroušení. Normální vnitřní tloušťka a vnitřní stoupání. Broušený profil. Povrch: Spirálová drážka z temperovaného bronzu.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Upozornění:**Následný produkt pro č. 114050 a č. 114160.**

Vel. 13,2 – 20: S odsazenou stopkou Ø 12,7 mm.

Vnitřní chlazení: ne

Norma: DIN 338

Tolerance jmenovitý Ø: h8

Vrcholový úhel: 130 stupeň

Počet břitů Z: 2

Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 : 7,9 mm

Délka drážky pro třísky L_c : 9 mm

Celková délka L: 28 mm

Ø stopky D_s : 0,75 mm

Posuv f v oceli < 750 N/mm²: 0,03 mm/ot,

Technický popis

| | |
|----------------|---------|
| Ø stopky D_s | 0,75 mm |
| Norma | DIN 338 |
| Počet břitů Z | 2 |

| | |
|---|-------------------|
| Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 | 7,9 mm |
| Tolerance jmenovitý \varnothing | h8 |
| Posuv f v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,03 mm/ot, |
| Jmenovitý $\varnothing D_c$ | 0,75 mm |
| Délka drážky pro třísky L_c | 9 mm |
| Celková délka L | 28 mm |
| Vrcholový úhel | 130 stupeň |
| Řada | HOLEX CleverDrill |
| Povlak | bez povlaku |
| Řezný materiál | HSS |
| Typ | N |
| Stopka | Válcová stopka |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Spirálový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|----------|---------|
| Hliník, plasty | omezené použití | 80 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 60 m/min | N |
| Al $> 10\%$ Si | omezené použití | 50 m/min | N |
| Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$ | vhodný | 35 m/min | P |
| Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$ | vhodný | 32 m/min | P |
| Ocel $< 900 \text{ N/mm}$ | vhodný | 22 m/min | P |
| Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | omezené použití | 18 m/min | P |
| GG(G) | omezené použití | 30 m/min | K |
| CuZn | vhodný | 40 m/min | N |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |

