



Spirálový vrták HSS HOLEX CleverDrill N, bez povlaku, Ø DC h8 (mm resp. palce): 2,5



Údaje o objednávce

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 114030 2,5 |
| GTIN | 4045197850447 |
| Třída artiklu | 12B |

Popis

Provedení:

HOLEX CleverDrill: Stabilní vrták pro všechny standardní aplikace. Vylepšené chování při vrtání díky křížovému vybroušení. Normální vnitřní tloušťka a vnitřní stoupání. Broušený profil. Povrch: Spirálová drážka z temperovaného bronzu.

Doporučení:

Maximální hloubka vrtání:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Upozornění:

Následný produkt pro č. 114050 a č. 114160.

Vel. 13,2 – 20: S odsazenou stopkou Ø 12,7 mm.

Vnitřní chlazení: ne

Norma: DIN 338

Tolerance jmenovitý Ø: h8

Vrcholový úhel: 130 stupeň

Počet břitů Z: 2

Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 : 26,3 mm

Délka drážky pro třísky L_c : 30 mm

Celková délka L: 57 mm

Ø stopky D_s : 2,5 mm

Posuv f v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$: 0,03 mm/ot,

Technický popis

| | |
|-----------------------|---------|
| Norma | DIN 338 |
| Celková délka L | 57 mm |
| Tolerance jmenovitý Ø | h8 |

| | |
|---|-------------------|
| Ø stopky D_s | 2,5 mm |
| Jmenovitý Ø D_c | 2,5 mm |
| Posuv f v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,03 mm/ot, |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 | 26,3 mm |
| Délka drážky pro třísky L_c | 30 mm |
| Počet břitů Z | 2 |
| Vrcholový úhel | 130 stupeň |
| Řada | HOLEX CleverDrill |
| Povlak | bez povlaku |
| Řezný materiál | HSS |
| Typ | N |
| Stopka | Válcová stopka |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Spirálový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|----------|---------|
| Hliník, plasty | omezené použití | 80 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 60 m/min | N |
| Al $> 10\%$ Si | omezené použití | 50 m/min | N |
| Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$ | vhodný | 35 m/min | P |
| Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$ | vhodný | 32 m/min | P |
| Ocel $< 900 \text{ N/mm}$ | vhodný | 22 m/min | P |
| Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | omezené použití | 18 m/min | P |
| GG(G) | omezené použití | 30 m/min | K |
| CuZn | vhodný | 40 m/min | N |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |

