

Garant**Vrták na hluboké otvory HSS-E, bez povlaku, Ø DC h8: 12,5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	116061 12,5
GTIN	4045197027061
Třída artiklu	11B

Popis**Provedení:**

Výrazně **zesílené jádro** bez rozšiřování.

Přesný výbrus špičky.

Se **speciálně tvarovanými drážkami**. Výhodné pro hluboké otvory až do 10×D a materiály s kritickou tvorbou třísek.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Upozornění:

Vhodné NC navrtávky č. 112120, 112140 a 112170 s **úhlem hrotu 142°** pro vyšší bezpečnost procesu.

Technický popis

Délka drážky pro třísky L_c	134 mm
Posuv f v oceli $< 500 \text{ N/mm}^2$	0,25 mm/ot,
Počet břitů Z	2
Jmenovitý $\varnothing D_c$	12,5 mm
Tolerance jmenovitý \varnothing	h8
\varnothing stopky D_s	12,5 mm
Celková délka L	205 mm
Norma	DIN 340
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	115,3 mm

Vrcholový úhel	130 stupeň
Stopka	válcová stopka
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS E
Typ	FS
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	70 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	45 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	28 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	21 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	omezené použití	18 m/min	P
GG(G)	vhodný	25 m/min	K
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		