

Garant**Spirálový vrták dlouhý HSS-E N, bez povlaku, Ø DC h8: 1,5mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 116065 1,5 |
| GTIN | 4045197363923 |
| Třída artiklu | 11B |

Popis**Provedení:**

Broušený profil. Tloušťka a rozšiřování jádra normální. Lesklý povrch.
S hrotem tvar AC od 2 mm.

Výhoda:

Pro vrtání s vrtacími pouzdry nebo **na hluboce položených místech**.
Pro velmi pevné, zušlechtné oceli, i **Toolox**.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Upozornění:

Vhodné NC navrtávky č. 112103, 112110 a 112160 s **úhlem hrotu 120°** pro vyšší bezpečnost

Technický popis

| | |
|--|-------------|
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm ² | 0,01 mm/ot, |
| Délka drážky pro třísky L _c | 45 mm |
| Počet břitů Z | 2 |
| Jmenovitý Ø D _c | 1,5 mm |
| Tolerance jmenovitý Ø | h8 |
| Ø stopky D _s | 1,5 mm |
| Celková délka L | 70 mm |
| Norma | DIN 340 |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂ | 42,8 mm |

| | |
|------------------------|-----------------|
| Vrcholový úhel | 118 stupeň |
| Stopka | válcová stopka |
| Povlak | bez povlaku |
| Řezný materiál | HSS E |
| Typ | N |
| Úhel sklonu šroubovice | 35-40 stupeň |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Barevný kroužek | červená |
| Druh produktu | Spirálový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 30 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 25 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 10 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 8 m/min | P |
| TOOLOX 33 | vhodný | 8 m/min | H |
| TOOLOX 44 | vhodný | 5 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | omezené použití | 12 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | omezené použití | 8 m/min | M |
| CuZn | omezené použití | 80 m/min | N |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |