

Garant**Vrták na hluboké otvory HSS-E, bez povlaku, Ø DC h8: 4,2mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	116061 4,2
GTIN	4045197026798
Třída artiklu	11B

Popis**Provedení:**

Výrazně **zesílené jádro** bez rozšiřování.

Přesný výbrus špičky.

Se **speciálně tvarovanými drážkami**. Výhodné pro hluboké otvory až do $10 \times D$ a materiály s kritickou tvorbou třísek.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Upozornění:

Vhodné NC navrtávky č. 112120, 112140 a 112170 s **úhlem hrotu 142°** pro vyšší bezpečnost procesu.

Technický popis

Jmenovitý Ø D_c	4,2 mm
Délka drážky pro třísky L_c	78 mm
Počet břitů Z	2
Posuv f v oceli $< 500 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/ot,
Tolerance jmenovitý Ø	h8
Ø stopky D_s	4,2 mm
Celková délka L	119 mm
Norma	DIN 340
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	71,7 mm

Vrcholový úhel	130 stupeň
Stopka	válcová stopka
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS E
Typ	FS
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	70 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	45 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	28 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	21 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	omezené použití	18 m/min	P
GG(G)	vhodný	25 m/min	K
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		