

**Dělicí kotouč PREMIUM***, Ø kotouče: 115mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 563300 115 |
| GTIN | 9003170359375 |
| Třída artiklu | 53T |

Popis**Provedení:**

Speciální typ s vysokou stabilitou stran a dlouhou životností pro dělení **CrNi ocelí**; nejlepší výkon i u oceli.

Použití:

Pro volné dělení pomocí pneumatických a elektrických úhlových brusek s maximální rychlostí řezu 80 m/s v_c .

Specifikace:

A30R-BFXA.

Upozornění:

Tloušťka kotouče by měla činit nejméně 20 % tloušťky děleného materiálu. Dělicí kotouče INOX používejte se sníženou řeznou rychlostí.

Technický popis

| | |
|------------------------|-------------------------|
| Maximální počet otáček | 13300 min ⁻¹ |
| Šířka kotouče | 2 mm |
| Ø otvoru | 22,23 mm |

| | |
|-----------------------------|---------------|
| Popis tvaru | zalomený |
| Specifikace | A30R-BFXA |
| Ø kotouče | 115 mm |
| Pro tloušťky materiálů | 6 - 10 mm |
| Zkratka brusiva | A |
| Podíl železa, síry a chlóru | < 0,1 % |
| Doporučený úhel nastavení | 90 stupeň |
| Optimalizováno pro materiál | INOX |
| Pohonný agregát | Úhlové brusky |
| Maximální obvodová rychlost | 80 m/s |
| Druh produktu | Dělicí kotouč |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|------------------|-----------------|----------------|---------|
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | | |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | | |
| Ocel < 55 HRC | vhodný | | |
| Ocel < 60 HRC | vhodný | | |
| Ocel < 67 HRC | vhodný | | |
| INOX | vhodný | | |
| Ti | vhodný | | |
| GG(G) | omezené použití | | |
| suché | vhodný | | |