

**Garant****TK fréza GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 6mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 203006 6      |
| GTIN           | 4045197851789 |
| Třída artiklu  | 11X           |

**Popis****Provedení:**

Pro **hrubování a dokončování**. Fréza HPC s **nově vyvinutým vysoce výkonným povlakem** pro **vynikající životnost** a **optimální obráběcí výkon** v nejrůznějších nerezových ocelích. **Vyšší odolnost proti oxidaci** a **tvrdost při vyšších teplotách**. Lze použít s **vyššími reznými rychlostmi**, velmi vhodná i pro TOOLOX®.

**Výhoda:**

Především chod bez vibrací.

**Technický popis**

|   |                  |
|---|------------------|
| Délka břitu $L_c$   | 13 mm            |
| Uvolňovací $\varnothing D_1$                                      | 5,5 mm           |
| Tolerance jmenovitý $\varnothing$                                 | h10              |
| $\varnothing$ břitu $D_c$   | 6 mm             |
| Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění                           | 25 mm            |
| Posuv $f_z$ pro frézování drážek v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$   | 0,025 mm         |
| Stopka  | DIN 6535 HB s h6 |
| $\varnothing$ stopky $D_s$  | 6 mm             |
| Celková délka L   | 62 mm            |
| Šířka rohové fazetky při 45°                                      | 0,25 mm          |
| Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,03 mm          |

|  |  |
|--|--|
| Směr přísuvu                             | horizontální, šikmý a vertikální       |
| Počet zubů Z                             | 4                                      |
| Úhel sklonu šroubovice                   | 40 stupeň                              |
| Rohový úhel čela                         | 45 stupeň                              |
| Řada                                     | Master Inox                            |
| Povlak                                   | TiAlN                                  |
| Řezný materiál                           | TK                                     |
| Norma                                    | Výrobní norma                          |
| Typ                                      | N                                      |
| Vlastnost úhlu sklonu šroubovice         | nestejný                               |
| Dělení břitů                             | nestejně                               |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$  |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | $0,3 \times D$ při obvodovém frézování |
| Vnitřní chlazení                         | ne                                     |
| Strategie obrábění                       | HPC                                    |
| Barevný kroužek                          | modrá                                  |
| Druh produktu                            | Rohová fréza                           |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití | $V_c$     | Kód ISO |
|-------------------------------|---------|-----------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný  | 240 m/min | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný  | 220 m/min | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný  | 180 m/min | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný  | 180 m/min | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný  | 115 m/min | P       |
| Ocel > 50 HRC                 | vhodný  | 80 m/min  | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný  | 100 m/min | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný  | 85 m/min  | M       |
| mokrý max.                    | vhodný  |           |         |

|            |                 |
|------------|-----------------|
| mokrý min. | vhodný          |
| suché      | omezené použití |
| Vzduch     | vhodný          |